



**ROTAREX**  
FIRETEC



SYSTÈMES COMPLETS POUR LES CUISINES PROFESSIONNELLES

# UN SYSTÈME COMPLET DE DÉTECTION ET DE LUTTE CONTRE LES INCENDIES PRÉCONÇU POUR LES CUISINES PROFESSIONNELLES

- ★ Installation facile/flexible
- ★ Lutte contre les incendies rapide et efficace
- ★ Extrêmement fiable : pas de pièces électriques ou mobiles
- ★ Très économique



## TOUT CE DONT VOUS AVEZ BESOIN DANS UN BOÎTIER



## RÉDUIT MÊME LES RISQUES D'INCENDIE LES PLUS CRITIQUES EN CUISINE :

- de graisses inflammables et les flammes nues dans la cuisine
- de blessures
- de dégâts sur les équipements de cuisine et les zones périphériques de la cuisine
- d'interruption de l'activité
- de perte de clientèle

# LA DIFFÉRENCE QU'APPORTE FIREDETEC®

Les systèmes FireDETEC® de Rotarex utilisent un tube de détection linéaire continu breveté qui détecte et déclenche de manière fiable la libération d'agent extincteur à l'aide d'une technologie pneumatique. Ils sont plus flexibles, moins encombrants et moins chers que les systèmes alternatifs électriques ou mécaniques.



## 1. Installation rapide et simple juste au-dessus des surfaces de cuisson à haut risque :

Le tube de détection flexible peut facilement être installé directement à l'intérieur de la hotte aspirante : juste au-dessus des surfaces de cuisson.

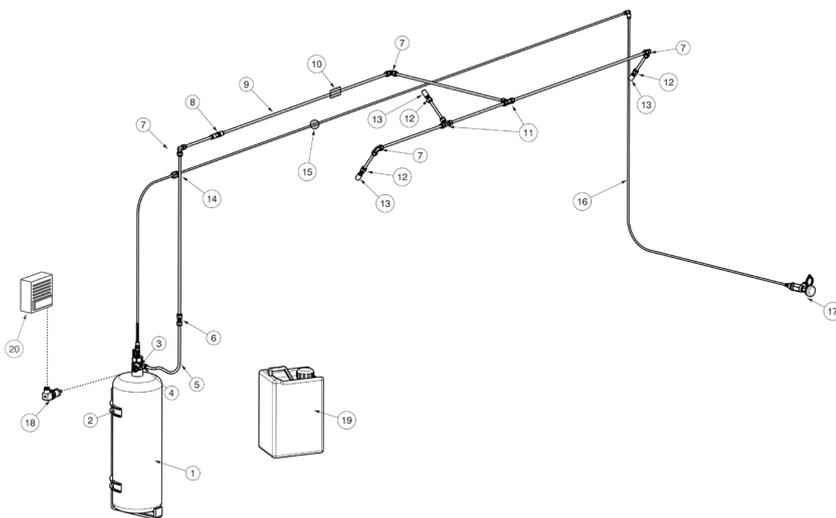
En service, le tube est pressurisé avec de l'azote sec par 16 bars de pression. La dynamique de pressurisation rend le tube encore plus réactif à la chaleur.

## 2. Détection précoce des incendies :

En cas d'embrasement, la chaleur de l'incendie fait éclater le tube de détection pressurisé à son point le plus chaud (environ 110 °C).

## 3. Extinction instantanée :

La dépressurisation soudaine du tube active la vanne de pression différentielle et inonde instantanément la surface de cuisson avec un agent d'extinction de classe F. Le feu est rapidement éteint, seulement quelques secondes après qu'il ait démarré, minimisant ainsi les dommages et le temps d'arrêt.



Pos.	Qté	Description
1	1	Ensemble bouteille/vanne ILP 9 litres (rempli)
2	1	Support de bouteille
3	1	Joint
4	1	Raccord double bague (nickelé)
5	1	Flexible en acier
6	1	Raccord double bague - Droit
7	4	Raccord double bague - Coude
8	1	Raccord du panneau transversal
9	6	Tube en acier inoxydable (1 m)
10	4	Support de tube (Ø8 mm)
11	2	Raccord double bague - Té
12	3	Raccord droit BSPP G 1/4"
13	3	Bus
14	1	Raccord du panneau transversal
15	20	Clips à visser pour fixation du tube
16	1	Tube rouge FireDETEC (10 m)
17	1	Libération manuelle du dispositif
18	1	Inversion de pression
19	1	Agent extincteur de classe F
<b>EN OPTION</b>		
20	1	Boîtier d'alarme

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Agents d'extinction</b>	Classe F	<b>Pression du tube</b>	16 bars	<b>Température de travail</b>	- 20 °C à + 60 °C
<b>Propergol</b>	Azote	<b>Température d'explosion du tube du capteur</b>	110 °C	<b>Volume de la bouteille</b>	12 litres
<b>Volume d'agent d'extinction</b>	9 litres	<b>Pression de la bouteille</b>	16 bars	<b>Poids (rempli)</b>	13 kg

SIÈGE SOCIAL INTERNATIONAL

24, rue de Diekirch, BP 19  
L-7505 Lintgen  
Luxembourg  
Tél. : +352 32 78 32-1  
Fax : +352 32 78 32-854  
Courrier électronique : [info@firetec.rotarex.com](mailto:info@firetec.rotarex.com)

## AUTRES SYSTÈMES PRÉ-CONSTRUITS DISPONIBLES :

### ARMOIRES ÉLECTRIQUES



### DISPOSITIFS CNC



### ARMOIRE D'EXTRACTION DE FUMÉE



### MOTEURS DE VÉHICULE

